

# MJF ( HP ) 3D HR PA 12



La tecnologia MJF Multi Jet Fusione della HP utilizza PA 12 e si contraddistingue per la resistenza al calore 175°C e l'impermeabilità dei prototipi. Le prestazioni dei modelli sono particolarmente adatte per test funzionali

## Prototipi funzionali in MJF con HP

La tecnologia della Multi Jet Fusion è stata ideata dalla HP e si basa su un processo denominato **Thermal Inkjet**.

Il prototipo viene sempre realizzato per strati orizzontali su strati di materiali e agenti chimici necessari per la definizione del pezzo.

La **definizione superficiale** è abbastanza liscia al tatto e i prototipi possono essere impiegati per test di usabilità, ergonomia, producibilità e collaudo.

Le parti vengono stampate a strati molto sottili fino a 80 micron per cui i prototipi presentano una **densità elevata** e una **bassa porosità** tali da essere **impermeabili** oltre che **resistere a temperature** elevate fino a 175°C



## MJF ( HP) 3D HR PA 12

Precisione 0.20 mm



### PROPRIETA' GENERALI

Punto di fusione in polvere	ASTM D3418	187°C
Dimensione delle particelle	ASTM 03451	60 µm
Densità di massa della polvere	ASTM D1895	0.425 g/cm <sup>3</sup>
Densità delle parti	ASTM D792	101 g/cm <sup>3</sup>

### PROPRIETA' MECCANICHE

Forza di trazione, carico massimo 5—XY	ASTM D638	48 Mpa / 6960 psi
Forza di trazione, carico massimo 5—Z	ASTM D638	48 Mpa / 6960 psi
Modulo di tensione 5—XY	ASTM D638	1700 Mpa/245 ksi
Modulo di tensione 5—Z	ASTM D638	1800 Mpa/260 ksi
Allungamento di rottura 5—XY	ASTM D638	20%
Allungamento di rottura 5—Z	ASTM D638	15%

### PROPRIETA' TERMALI

Temperatura di flessione del calore (@ 0.45 Mpa) - Z	ASTM D638	175°C
Temperatura di flessione del calore (@ 1.82 Mpa) - Z	ASTM D638	95°C