

5

SUGGERIMENTI PER RISPARMIARE NELLA PROTOTIPAZIONE RAPIDA

1

Ottimizzare le dimensioni

Compattare il volume del pezzo con i componenti interni. Portare gli spessori al minimo necessario considerando la funzione del pezzo ed i materiali prototipali scelti. Non scendere mai al di sotto di 0.8mm.

2

Scegliere le finiture necessarie

Le finiture applicate sul pezzo generalmente portano ad un aumento del costo del prototipo. Scegli solo quelle necessarie.

3

Eliminare i sottosquadra

I sottosquadra possono gravare sul processo produttivo scelto. Lasciarli solo dove necessario.

4

Ridurre l'altezza Z

Ridurre l'altezza dei pezzi ottimizza anche le ore macchina necessarie alla produzione.






5

Scegli la tecnologia migliore per le tue esigenze

Save money! La tecnologia più economica è quella che risponde alle tue esigenze di progetto e non quella che costa meno.

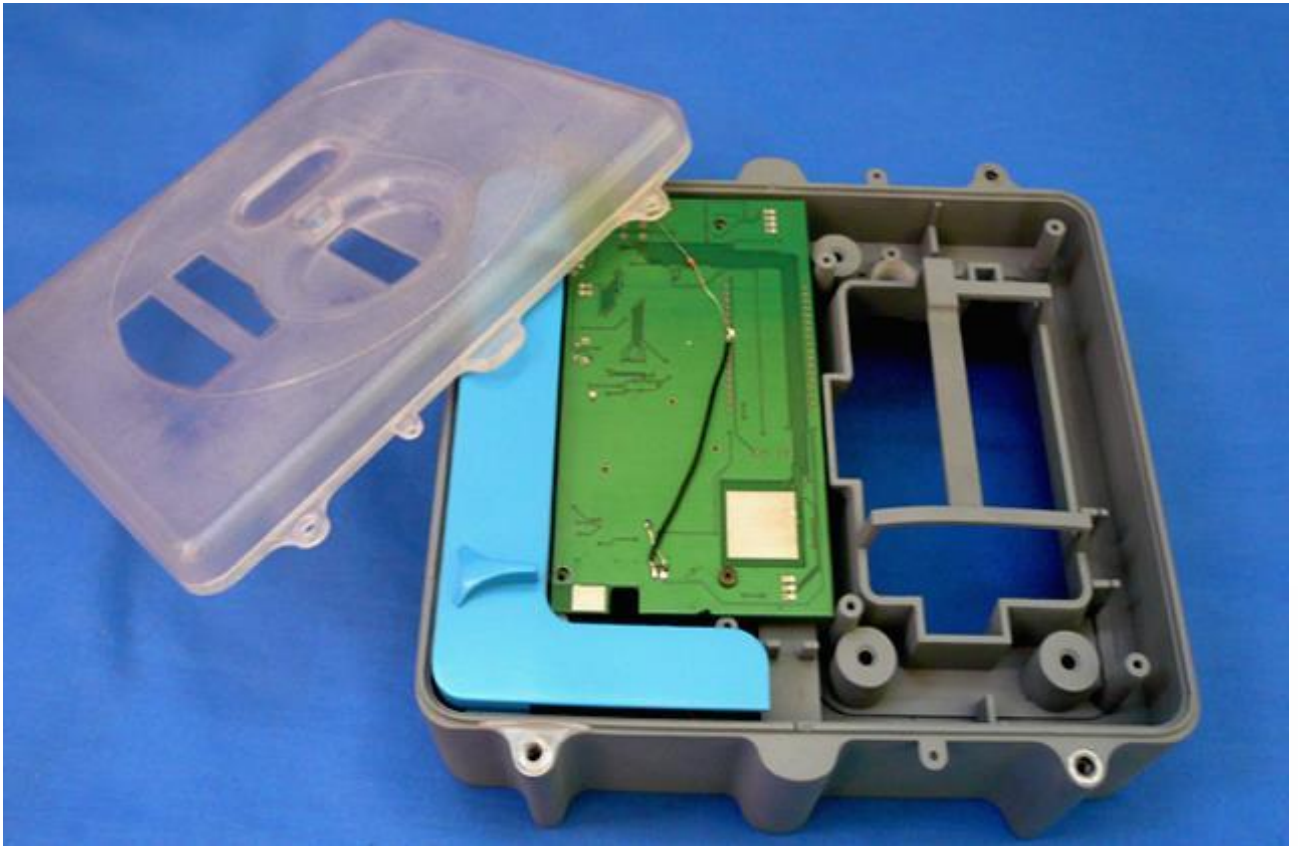


Indice

-  [Ottimizzare le dimensioni](#)
-  [Scegliere le finiture necessarie](#)
-  [Eliminare i sottosquadra](#)
-  [Ridurre l'altezza Z](#)
-  [Scegli la tecnologia migliore per le tue esigenze](#)



◆ Ottimizzare le dimensioni



Se il particolare che state sviluppando prevede l'assemblaggio con dei componenti interni, è consigliabile progettare ottimizzando il loro posizionamento per renderlo più compatto, evitando spazi interni vuoti.

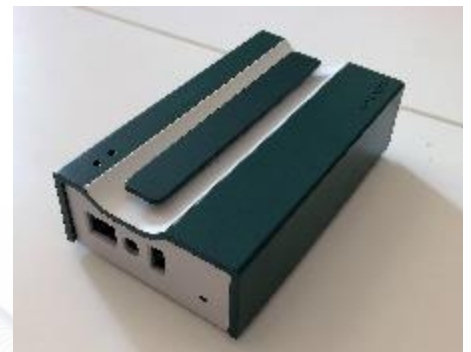
Gli spessori piccoli potrebbero non essere riprodotti dalle macchine di prototipazione additiva per cui è consigliabile non scendere mai al di sotto di 0.8 mm.

◆ Scegliere le finiture necessarie

Le finiture sui pezzi sono quasi sempre operazioni manuali post-processo che incidono sul costo del prototipo.

Ovviamente se è necessario avere un particolare estetico, non è possibile fare a meno di queste operazioni.

Possiamo eseguire numerose finiture tra le quali verniciatura, serigrafia, metallizzazione sotto vuoto, politura anodizzazione.



Richiedi un preventivo online

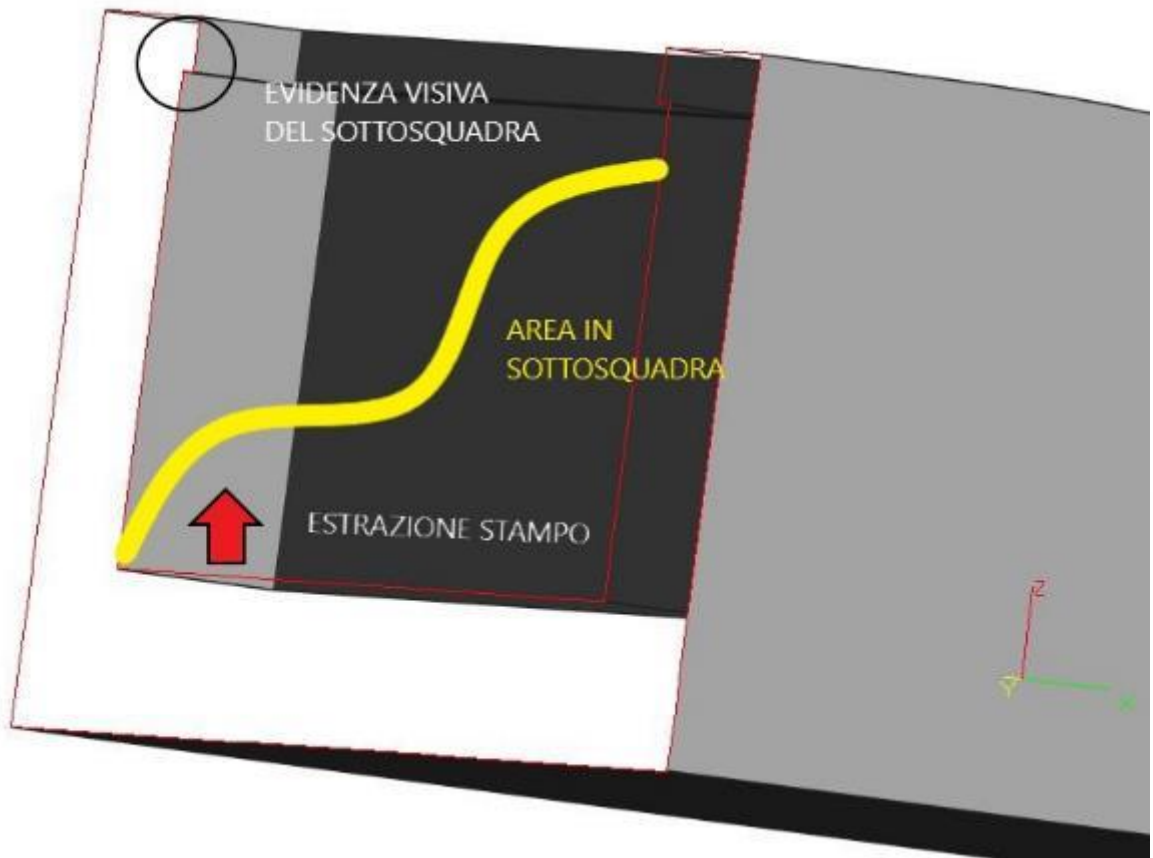
Preventivo, informazioni, supporto per rispondere velocemente e tutte le tue richieste.

[Comincia ora](#)

[Voglio essere ricontattato](#)

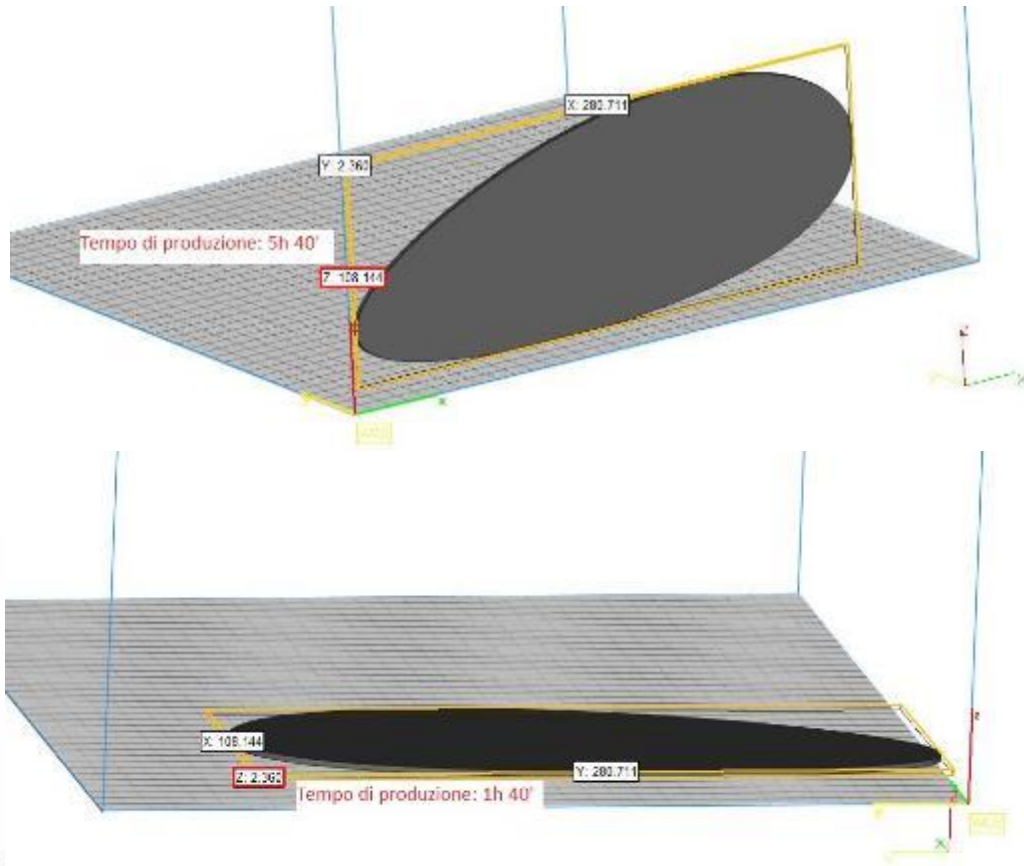


Eliminare i sottosquadra



Tramite tecnologie additive i sottosquadra sono realizzabili. In caso di pezzi fatti da lavorazioni meccaniche o da colate da stampo in silicone, bisogna accertarsi che esista una soluzione alternativa ed è probabile che aumenti il costo di produzione.

Ridurre l'altezza Z



Tutti i processi di prototipazione additiva producono parti in seguito a stratificazione orizzontale di materiale.

Quindi risparmierò tempo posizionando il lato più lungo sul piano di lavoro orizzontale.

◆ Scegli la tecnologia migliore per le tue esigenze



Le tecnologie di prototipazione rapida maggiormente utilizzate sono:

- Stereolitografia SLA
- Sinterizzazione SLS
- HP Multi Jet Fusion
- Fused Deposition Modeling FDM
- Direct Metal Laser Sintering

Per risparmiare (cioè non sprecare risorse) è sempre consigliabile scegliere il processo e il materiale che rispondono al meglio alle nostre esigenze.

Dunque non esiste la soluzione meno cara economicamente ma la migliore in termini di risultato e test finale.



Per una nostra consulenza gratuita sul tuo progetto

Contatta il nostro team di ingegneria su info@coesum.com oppure chiama [0871/250230](tel:0871250230)



Risposta in 24 ore



Analisi di fattibilità gratuita



Verifiche di conformità PRIMA della spedizione



Coesum di Idea & Sviluppo srl

 coesum.it

 info@coesum.com

 [0871 250230](tel:0871250230)

 www.linkedin.com/company/coesum

 www.twitter.com/GruppoCoesum

 www.facebook.com/GruppoCoesum

**IDEA & SVILUPPO Srl: Via Salita Cellini, 7 - 65125 - Pescara (PE) | P.IVA 01971530686 |
Tel+39 0871 250230 | Fax+39 085 9112093
Sede Operativa e Amministrativa: Via Erasmo Piaggio, 75 – 66100 Chieti Scalo (CH) |
Partner COESUM SOC.COOP**